



FOR GLASS

For glass s.r.o.

Stíповý monolit

- komponent Monolitického plotového systému

Technický list č. 2/2021
Dátum vydania: 12/2021

Popis:

Stíповý monolit sa používa ako jedna z hlavných súčastí betónového plotového systému zloženého z plotového monolitu, stíповého monolitu a krycej dosky stíповého monolitu.

Použitie:

Prefabrikovaný stíповý monolit je hutnený betónový prefabrikát, vystužený polymérovým vláknom, kvádrového tvaru s dutým jadrom. Pri montáži sa duté jadro prefabrikátu vyplní betónom a spojí s betónovou pätkou prostredníctvom betonárskej ocele a následne sa osadí krycou doskou. Stíповé monolity sú navrhnuté pre konštrukcie plotového systému ako nosné prvky, medzi ktoré sa vkladajú plotové prefabrikované monolity, ktoré prenášajú len svoju vlastnú tiaž. Okrem funkcie plotu ma stíповý monolit aj estetickú funkciu, z oboch pohľadových strán obsahuje imitáciu kamenného reliéfu. Skladobná výška prefabrikovaného plotového monolitu je obvykle 2,13 metra.

Materiál:

Betón C 35/45, frakcia kameniva Dmax 8 (jemnejšie kamenivo), výstuž polymérové vlákno.

Typizované rozmery a údaje plotového monolitu - prefabrikátu s imitáciou kamenného reliéfu:

550 mm (dĺžka) x 450 mm (šírka) x 2130 mm (výška), objem 0,4 m³, hmotnosť 0,9 tony.

Manipulácia:

Nakladanie a manipulácia so stíповým prefabrikátom sa vykonáva pomocou 2 manipulačných prepravných úchyto s guľovou hlavou zabudovaných v prefabrikáte, pričom dĺžka viazacieho prostriedku, priemer lán a únosnosť háku musí byť zvolená v závislosti na hmotnosti zaveseného prefabrikátu.



Doprava:

Dielce môžu byť pri preprave uložené vo vertikálnej, mierne naklonenej polohe na stojane typu A alebo horizontálnej polohe a spoľahlivo zabezpečené proti posunu na ložnej ploche. Takisto sa odporúča podložiť prefabrikáty gumovými podložkami alebo materiálom s obdobnou funkciou.

Skladovanie:

Stĺpové monolity sa ukladajú a skladujú vo vertikálnej polohe na rovnom a spevnenom teréne, tak aby sa predišlo ich posunu alebo prevráteniu. Je neprípustné vykladať prefabrikáty pomocou lán prevlečených skrz výrobok ani iným nepovoleným spôsobom, ktorý by mohol poškodiť výrobok. Ošetrovanie betónu je stanovené v norme STN EN 206+A1.

Montáž:

Pred montážou musí byť vykonané smerové vytýčenie. Pred osadením samotného stĺpového prefabrikátu sa vybetónuje podklad pod stĺpovými monolitmi (betónové pätky), do ktorých sa zapustí betonárska oceľová výstuž, na ktorú sa po vytuhnutí centrálne osadí dutý stĺpový monolit. Stĺpové monolity sa osádzajú pomocou žeriavového ramena, prostredníctvom 2 manipulačných prepravných úchytov. Po umiestnení stĺpových a plotových monolitov do správnych pozícií sa následne duté jadrá stĺpových monolitov vyplnia betónovou zmesou. Doporučuje sa použiť betónová výplň s minimálnou pevnosťou C20/25. Ako posledná sa osádza krycia doska stĺpového monolitu. Pri skladovaní, doprave, manipulácii a montáži je nutné dbať na všetky bezpečnostné opatrenia vyplývajúce zo zákona a príslušných technických noriem.

